

KLC Evaporatore

PROWADDEST®/1

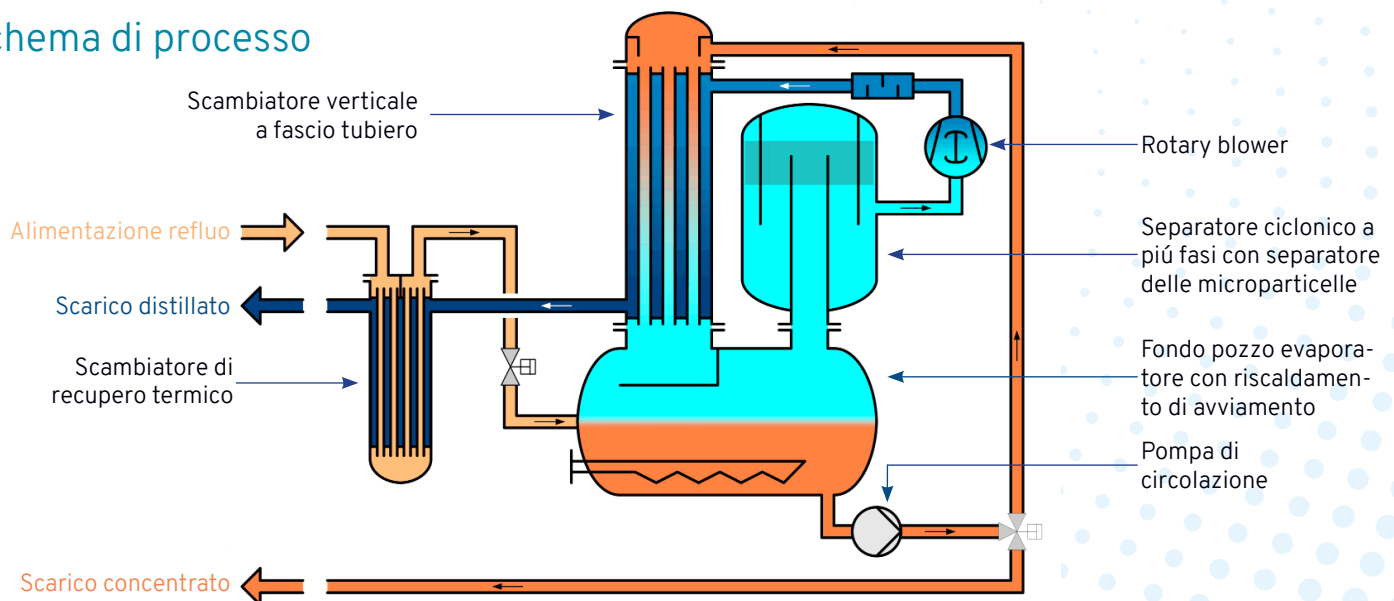
Distillazione sottovuoto con film cadente e con ricompressione meccanica dei vapori



Trattamento efficiente dell'acqua di processo

Il refluo da trattare viene ricircolato continuamente dal fondo macchina al fascio tubiero grazie ad una pompa di circolazione. Qui il refluo scende in un film sottile sulle pareti dei tubi ed evapora. La formazione e l'aumento del vapore aspirato all'interno dei tubi determina un aumento della velocità di flusso. Ciò favorisce lo scambio termico che impedisce così anche la formazione di depositi. La parte di liquido non evaporata ritorna per caduta nel fondo, mentre il vapore generato viene aspirato attraverso un sistema di separazione vapore multistadio per eliminare le microparticelle residue. Il vapore viene poi ricompresso dalla soffiante a lobi acquistando calore e ricircolato nel mantello del fascio tubiero dove, condensando, cede calore al refluo contenuto all'interno dei tubi. Il distillato pulito e condensato defluisce attraverso uno scambiatore di recupero cedendo il proprio calore alle acque reflue in ingresso che si preriscaldano per un'ottimizzazione del processo.

Schema di processo



Caratteristiche

- Particolarmente adatto per sostanze molto inquinate e contenenti tensioattivi
- Velocità di flusso elevata e costante che previene la formazione di depositi nello scambiatore di calore e favorisce l'eliminazione delle schiume
- Basso fabbisogno energetico grazie al ciclo termodinamico chiuso
- Struttura compatta e ottima accessibilità
- La suddivisione in zone calde e fredde aumenta considerevolmente la durata delle componenti dell'impianto
- Sistema di pulizia automatico ed efficace per un veloce ripristino delle condizioni operative
- Quadro elettrico e pannello touch di ultima generazione garantiscono la massima facilità di utilizzo
- Tecnologia „Best Dest“ opzionale per distillato di qualità superiore
- Disponibile in diversi materiali

KLC Evaporatore

PROWADEST®/1

Distillazione sottovuoto con film cadente e con ricompressione meccanica dei vapori



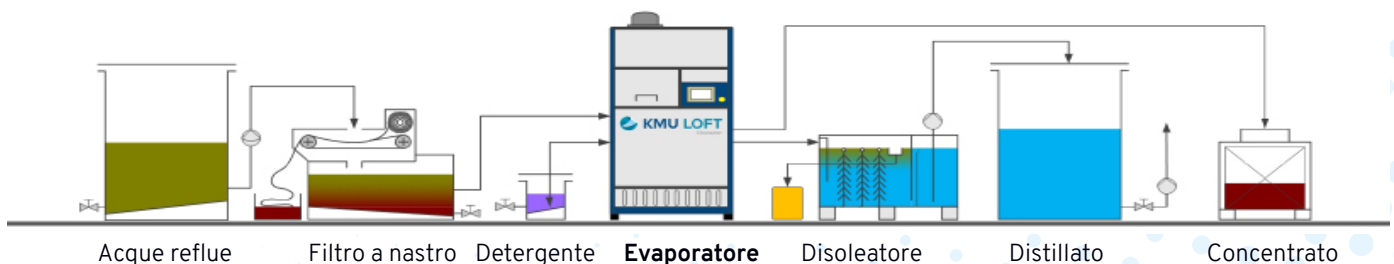
Data tecnici

Tipo di impianto	P 30	P 40	P 60	P 90	P 120	P 160	P 200	P 240	P 300	P 350	P 400
Capacità annua [m ³]* 6000 h/a	180	240	360	540	720	960	1200	1440	1800	2100	2400
Potenza assorbita [kW]	9		10	17	22		27	32	36	45	
Peso vuoto/ in funzionamento circa [kg]	600/670	620/690	650/720	700/770	920/1060	960/1100	1200/1360	1450/1700	1500/1750	1600/1850	1770/2020
Dimensioni LxPxH [mm]	1790x920x2180				2160x1280x2320			2346x1548x2499			
Fabbisogno energetico [kWh/m ³]	~ 80 - 90		~ 75 - 85		~ 65 - 75		~ 60 - 70		~ 55 - 65		

Tipo di impianto	P 500	P 600	P 800	P 1000	P 1200	P 1500	P 2000	P 2500
Capacità annua [m ³]* 6000 h/a	3000	3600	4800	6000	7200	9000	12000	15000
Potenza assorbita [kW]	94			124		140	187	224
Peso vuoto/ in funzionamento circa [kg]	4000/4950			5500/6700			7200/8800	9500/11600
Dimensioni LxPxH [mm]	3342x2100x2759			3551x2390x3301			4002x2450x3560	4002x2900x3890
Fabbisogno energetico [kWh/m ³]	~ 40 - 50			~ 30 - 40				

*I valori si riferiscono ad acqua di rete e possono oscillare a seconda del tipo di acqua reflua.

Diagramma di flusso



Tattamento di acque di processo quali

- Bagni attivi e acque di lavaggio da tecnologie di trattamento di superfici
- Acque di scarico contenenti distaccanti
- Lubrorefrigeranti, emulsioni
- Acque da prove di incrinatura
- Acque di lavaggio e pulizia
- Liquidi penetranti
- Reflui galvanici

Ulteriori informazioni su
KLC PROWADEST®

Tel.: +49 7121 9683-0
Mail: info@kmu-loft.it
Web: www.kmu-loft.it

